

MEMORIA DE CALIDADES

NAVES INDUSTRIALES SIN USO ESPECÍFICO EN LA MANZANA M08 DEL PAI INDUSTRIAL DE ULL FONDO EN ALQUIERÍAS DEL NIÑO PERDIDO (CASTELLÓN).

CIMENTACIÓN:

Estará compuesta por hormigón armado en pozos y vigas de atado adaptada a la EHE "Instrucción de Hormigón Estructural".

ESTRUCTURA:

La estructura es prefabricada de hormigón con luces variables según planos de planta. Las características principales son:

- PILARES. Los pilares presentan secciones de 40 X 40 cm., 40 x 50 cm., 40 x 60 cm. y 50 x 50 cm.
- VIGAS EN ALTILLOS. Las vigas en altillo presentan sección en L y en T para apoyo de las placas alveolares del forjado del altillo.
- FORJADOS. Los forjados se construirán a base de placas alveolares apoyadas en vigas para soportar una sobrecarga de uso de 400 kg/m².
- VIGAS EN CUMBRERA. Las vigas que sujetan la cubierta de la nave son del tipo "Futura" con sección variable en función de la luz a salvar.

El prefabricado de hormigón está tratado con tratamiento anti-carbonatación.

CERRAMIENTO:

Los cerramientos serán de paneles de prefabricados de hormigón con las siguientes características:

- **FACHADA:** El cerramiento será de panel armado de 20 cm de espesor con aislamiento incorporado. Módulos de 240 cm dispuestos horizontalmente y acabado en piedra de mármol macael.
- **MEDIANERA:** El cerramiento será de panel de hormigón macizo de 16 cm de espesor de resistencia EI180. Módulos de 240 cm dispuestos horizontalmente y acabado gris liso.

CUBIERTA:

Cubierta sándwich –in situ- formada por chapa grecada curva prelacada-prelacada, interior y exterior y manta de fibra de vidrio IBR-80 entre ambas.

Las naves cuentan con lucernarios con una superficie superior al 12% de la planta de la nave. Los lucernarios estarán formados por placas traslúcidas en policarbonato curvo.

CARPINTERÍA:

La puerta de vehículos será seccional de panel de sándwich relleno de espuma de poliuretano. Las dimensiones de la puerta serán de: 4,5 m de altura por un ancho variable entre 5 y 6 m en función del ancho de la nave.

Todas las naves constan de, al menos, dos accesos peatonales. Uno de ellos estará incorporado en la puerta seccional.

PAVIMENTOS:

El pavimento estará compuesto por solera de hormigón de 12 cm., con mallazo e incluyendo lámina separadora de polietileno, con acabado fratasado mecánico de la superficie.

PUENTE GRUA:

Todas las naves están preparadas para la instalación de un puente grúa de 5 Tn.

Los pilares se han dimensionado con ménsulas y placas de anclaje de acero de forma que se permite el montaje de un puente grúa sin necesidad de obra civil.

INSTALACIONES.

Las naves cuentan con acometidas de agua potable, saneamiento, electricidad y telefonía. La potencia eléctrica del cuadro va en función de la superficie de cada nave.

OTROS:

Cada una de las naves posee un altillo de superficie construida, también variable, entre 97,75 m². y 216,24 m².

Todas las naves, tanto en diseño en planta como en materiales, cumplen con el “Real Decreto 2267/2004, “Reglamento de Seguridad contra Incendios en los Establecimientos Industriales” para actividades de Riesgo Intrínseco Medio”.